

MONOREX GF

BÂTI NEUF



LES «PLUS» PRODUIT

- Enduit semi-allégé OC1 grain fin.
- Toutes finitions : gratté fin, rustique, rustique écrasé, taloché
- Tous supports : bloc béton, briques, béton cellulaire, béton.



LES «PLUS» DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Grâce à sa faible consommation au m² MONOREX GF nécessite moins de ressources naturelles et moins de transport.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

▼ ENDUIT SEMI-ALLÉGÉ MACHINE

DÉFINITION

Enduit monocouche OC1 d'imperméabilisation et de décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.

SUPPORTS

Admissibles

- Maçonneries conformes au DTU 20.1 de blocs béton, briques et béton cellulaire (Rt3, Rt2, Rt1).
- Murs de béton banché (conforme au DTU 23.1).
- Corps d'enduit conforme au DTU 26.1.
- Sous-enduit :
 - MONOGRIS E,
 - TRADIREX,
 - TRADIDUR
 - PARMUREX,
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE.

Exclus

- Constructions hourdées ou enduites au plâtre.
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

CARACTÉRISTIQUES

Composition

Enduit hydraulique à base de :

- Ciment.
- Chaux aérienne.
- Sables.
- Charges légères.
- Pigments minéraux.
- Adjuvants spécifiques.

PERFORMANCES

- Type : OC1.
- Résistance à la compression : CS II.
- Absorption d'eau à la capillarité : W2.
- Réaction au feu : A1.

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

Préparation du produit

- Dosage en eau : 6,6 à 7,5 litres par sac de 30 kg.
- Temps de mélange machine : 5 mn.
- Temps de mélange bétonnière : 5 mn.

Matériel

Machine à projeter :

- Pression pompe : 8 - 10 bars (eau).
Respecter le volume de remplissage de la machine.

Bétonnière - Compresseur :

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h.
- Application au pot de projection : pression air de 4 à 6 bars.

Consommation :

1,3 kg/m² par mm d'épaisseur

- Épaisseur de référence pour le calcul des consommations (réf. CSTB) :
 - Gratté : 16 mm
 - Rustique / Rustique écrasé : 14 mm
 - Taloché : 12 mm

APPLICATION

- Consulter «Application d'enduit monocouche» page : 24

CONDITIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en oeuvre du **MONOREX GF** relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente fiche technique.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, +8°C pour les teintes soutenues.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières.
- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuancement de teinte), et entraîner un faiçonnage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.
- L'ajout d'adjuvant AXEL 3000, 751 LANKOLATEX ou FIXOPIERRE est déconseillé dans la passe de finition talochée.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 30 kg.

PALETTISATION

- Palette perdue houscée de 40 sacs soit 1,2 tonne.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- DTU 26.1, 20.1, 23.1.
- CSTB Certified

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en oeuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en oeuvre.

Documentation Technique janv 2013 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

ParexGroup S.A. / Département Façades - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

PAREXLANKO